

~3D Laser顯微鏡~

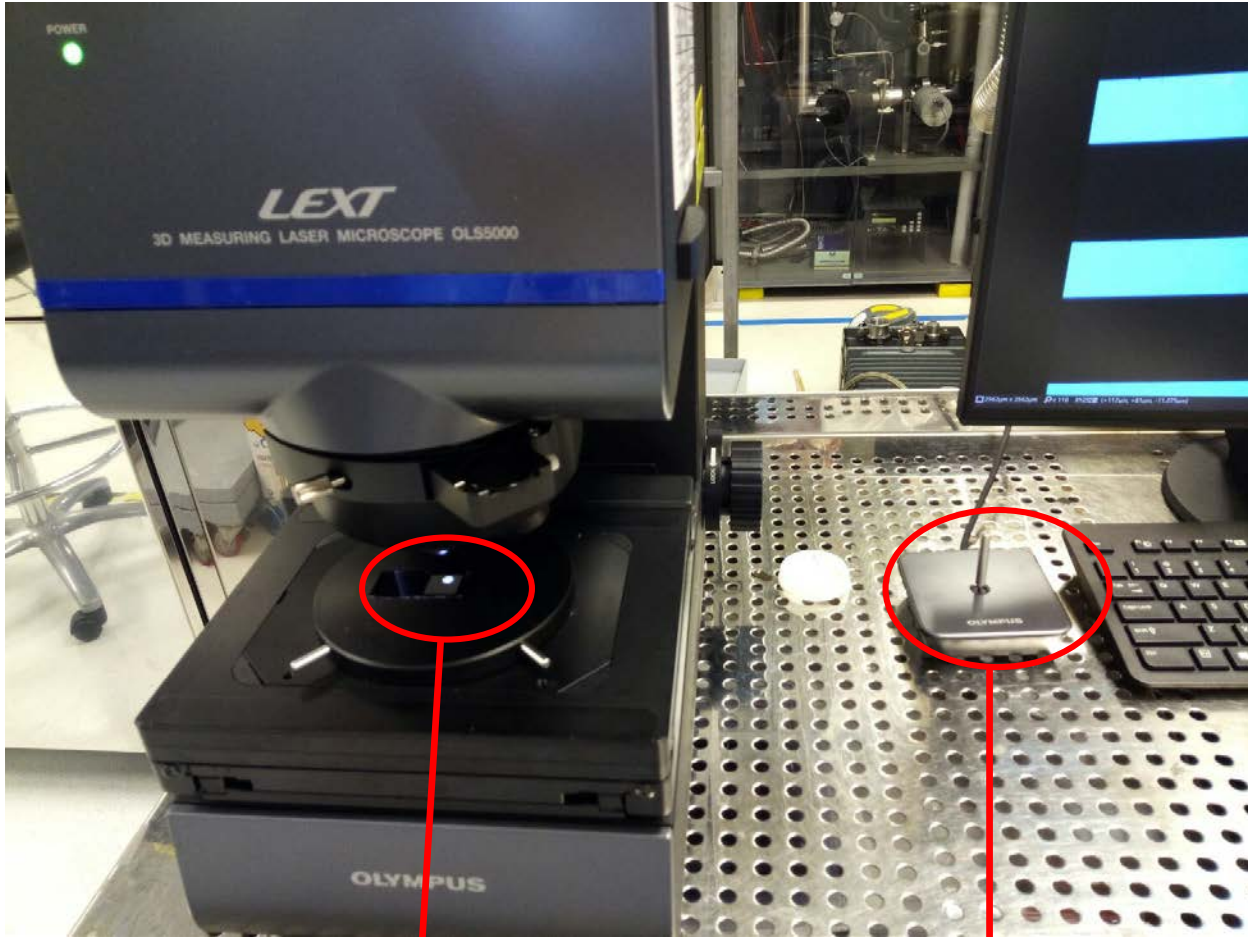
基本操作手冊

湯淵富 2019.9.20

3D Laser顯微鏡使用規範

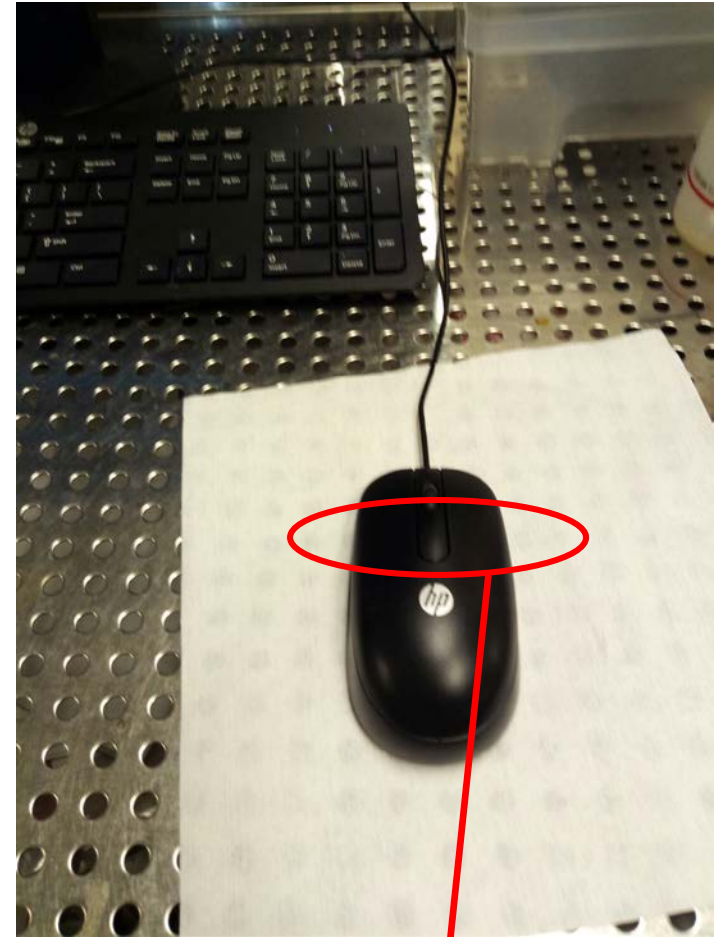
01. 欲操作3D Laser顯微鏡之研究生或同仁均須通過考核。
02. 進行量測分析時請勿震動桌面，避免量測失真。
03. 特殊試片量測表面會造成雷射顯微鏡反射信號不足，量測數據會有失真情形，需搭配其他量測儀器進行佐證。
04. 量測後請保持桌面清潔，閒雜物品一律整理丟棄。
05. 合格使用人員若將使用權限外借他人使用，取消使用資格二個月。

3D Laser顯微鏡操作說明

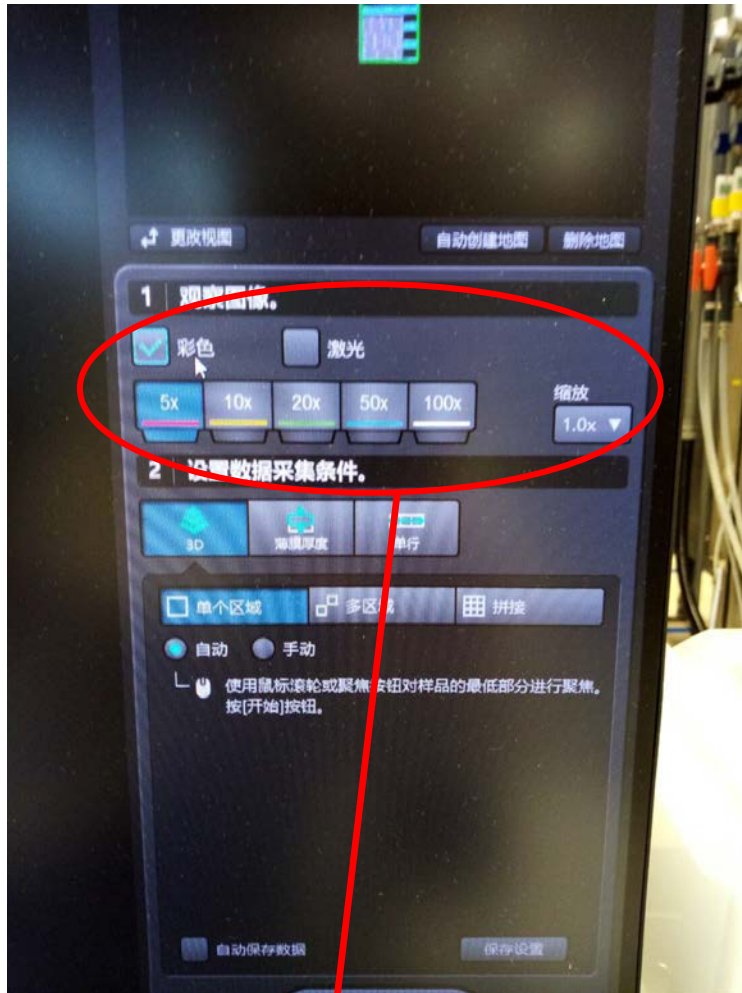


試片擺放平台

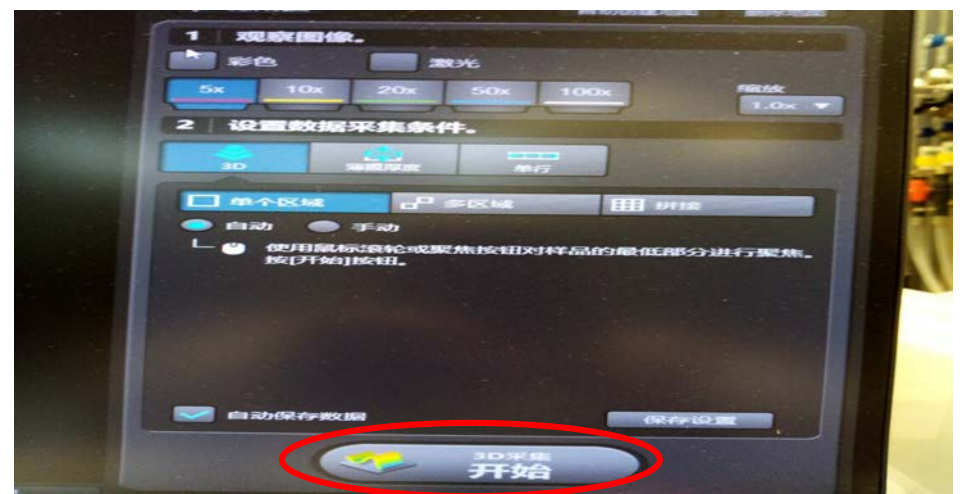
試片平台前後左右移動



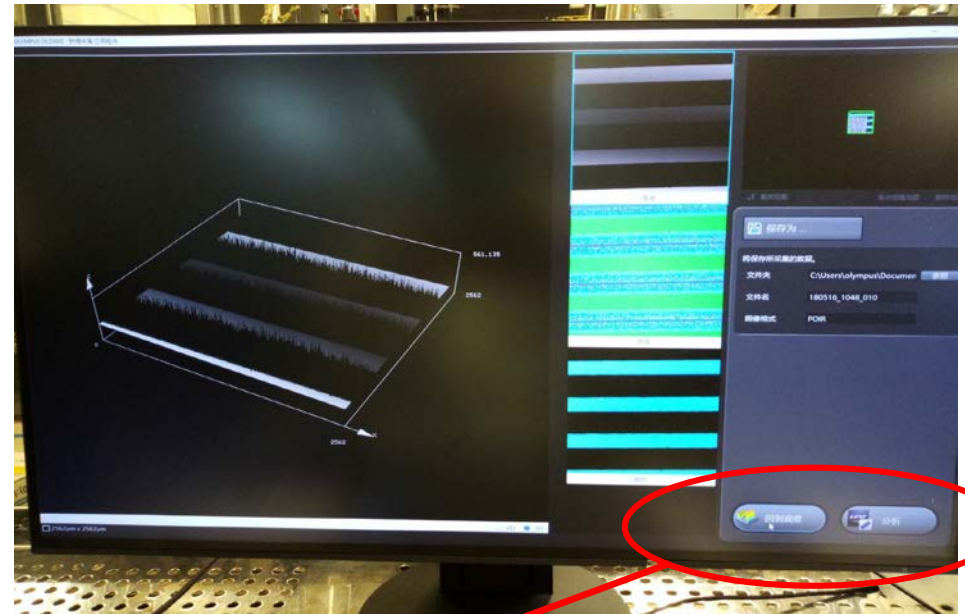
滑鼠滾輪前後聚焦



勾選**彩色**選項開啟光源
點選適當鏡頭倍率(鼻輪**自動**轉動)

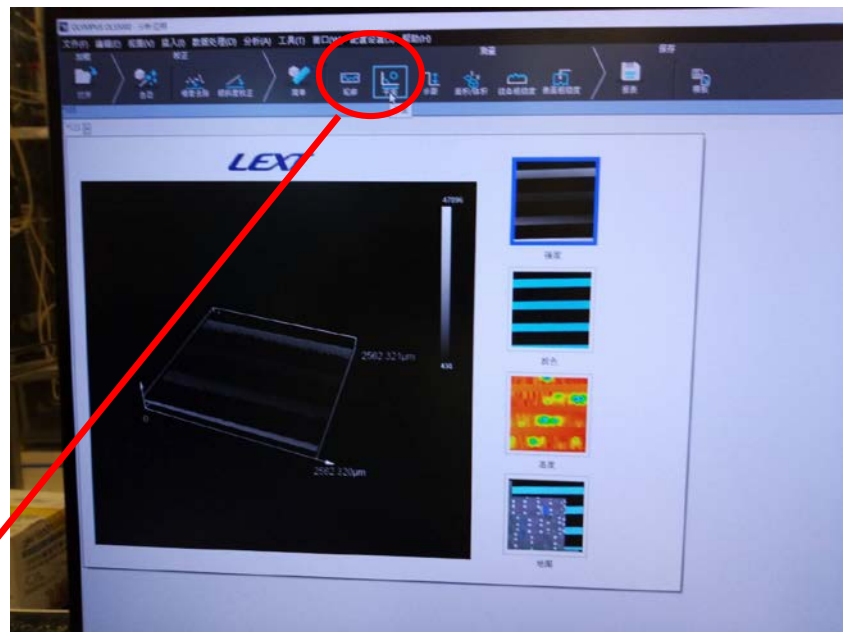


點擊**3D采集开始**

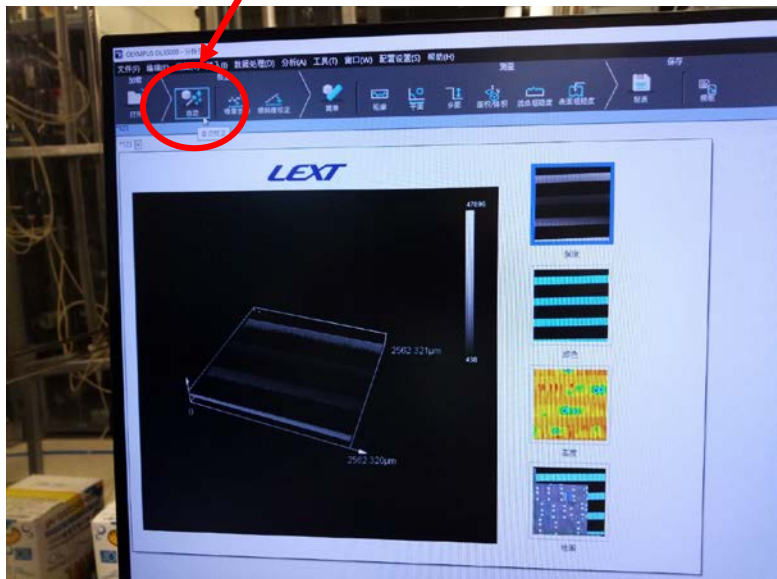
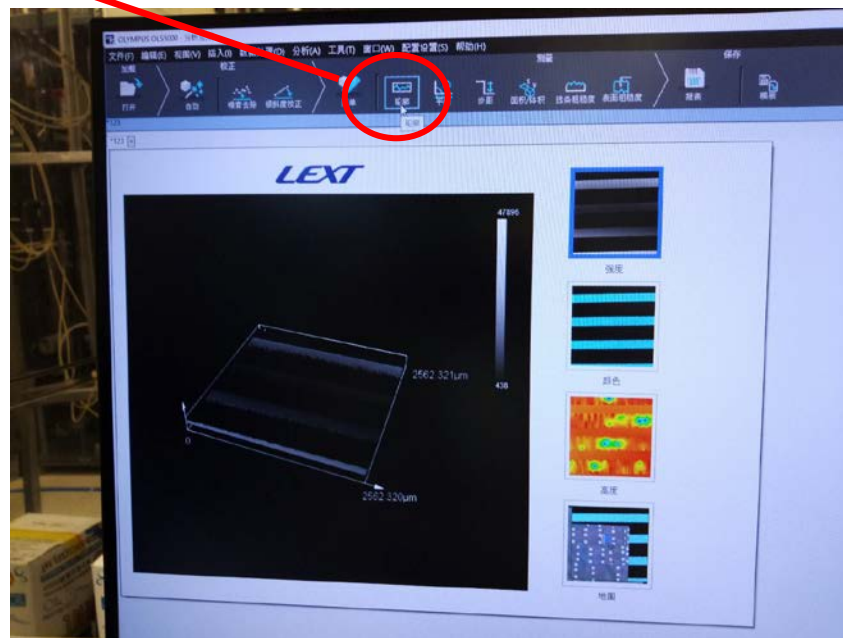


掃描後進行**分析**
或回到**觀察**選取其他量測區

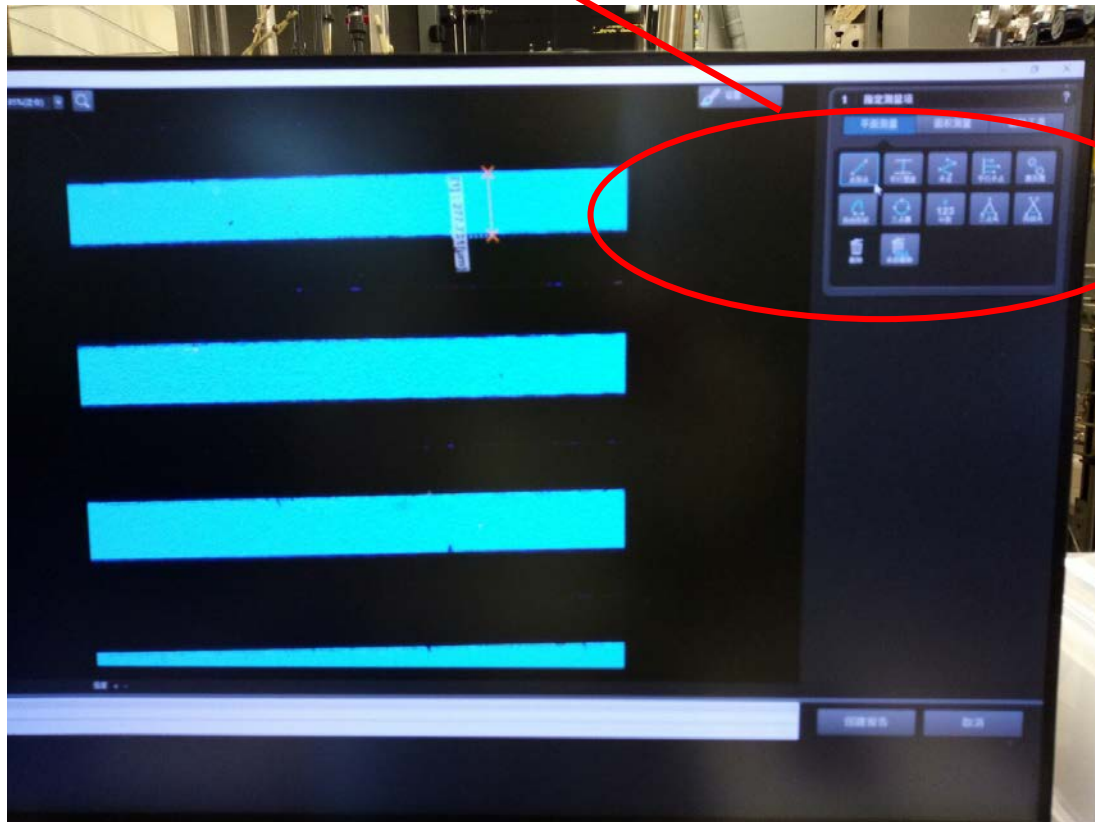
量測分析後點選自動



點選平面或輪廓
進行量測分析



選取適當量測選項



- 量測後務必完成下列動作
1. 關閉彩色選項關閉光源
 2. 鼻輪倍率選回最低倍率5X
 3. 確實清理工作檯面

