5 吋光罩專用程式（電源箱內"溫控器"溫度未到達設定值前，請勿執行程式）

Process No. 程式號碼	Name	Work Select 光罩規格	簡 述	Step 1	Step 2	Step 3	Step 4	Step 5
11	5"_FEP-171_COT	5inch : t23 (5009)	Resist1: FEP-171(3mPa.s) coating	Coater 20	HP1 130 ℃ / 350 sec			
12	5"_NEB22-A2_COT	5inch : t23 (5009)	Resist2: NEB22-A2(2mPa.s) coating	Coater 19	HP2 120 ℃ / 390 sec			
13	5"_FEP-171_DEV	5inch : t23 (5009)	Resist1: FEP-171(3mPa.s) 顯影	HP2 120 ℃ / 360 sec	CP 23 ℃ / 300 sec	Develop 10	HP2 120 ℃ / 450 sec	
14	5"_NEB22-A2_DEV	5inch : t23 (5009)	Resist2: NEB22-A2(2mPa.s) 顯影	HP1 115 ℃ / 420 sec	CP 23 ℃ / 300 sec	Develop 10	HP2 120 ℃ / 450 sec	
08	5"HB	5inch : t23 (5009)	HB 硬烤	HP2 120 ℃ / 450 sec				
04								
05								

6 吋光罩專用程式（電源箱內"溫控器"溫度未到達設定值前，請勿執行程式）

Process No. 程式號碼	Name	Work Select 光罩規格	簡 述	Step 1	Step 2	Step 3	Step 4	Step 5
16	6"_FEP-171_COT	6inch : t6.35 (6025)	Resist1: FEP-171(3mPa.s) coating	Coater 17	HP1 140 ℃ / 420 sec			
17	6"_NEB22-A2_COT	6inch : t6.35 (6025)	Resist2: NEB22-A2(2mPa.s) coating	Coater 18	HP2 130 ℃ / 420 sec			
18	6"_NEB22-A2_DEV	6inch : t6.35 (6025)	Resist2: NEB22-A2(2mPa.s) 顯影	HP1 125 ℃ / 420 sec	CP 23 ℃ / 300 sec	Develop 11	HP2 130 ℃ / 510 sec	
19	6"_FEP-171_DEV	6inch : t6.35 (6025)	Resist1: FEP-171(3mPa.s) 顯影	HP2 130 ℃ / 420 sec	CP 23 ℃ / 300 sec	Develop 11	HP2 130 ℃ / 510 sec	
09	6"HB	6inch : t6.35 (6025)	HB 硬烤	HP2 130 ℃ / 510 sec				
06								
07								