

電子束蒸鍍系統特殊注意事項

1. 操作期間無論發生有感地震、停電、毒氣或火災警報的狀況時，所有的人必須立即循逃生方向撤離實驗室。
2. 遇有氣體外洩、火災燃燒或人員傷害等緊急狀況時，請通知**緊急應變指揮中心協助處理(分機 7762)**。
3. 若需使用破片製程，需用真空膠帶將破片貼於六吋片上。
4. 實驗條件之設定狀況不得超過原有之設定範圍(如鍍率，電子束瓦數…等)。
5. 請注意工程師公告機台設備相關之停用製程或服務功能。如有發現其他同學不按照規定使用機台設備(未依 SOP 操作，使用不被允許或其他可能造成機台損壞的物料)，請儘速告知工程師(分機 7537) 處理或工安人員(分機 7762)。
6. 機台設備如果有不能正常工作的狀況時，請先查閱之前紀錄且將發生狀況說明於紀錄簿上，並通知工程師，工程師會儘速診斷原因並予以回應。
7. 請按照規定預約，嚴格禁止提早預約或已預約不到場執行。
8. 請保持機台設備附近的環境清潔及秩序。這是大家共同的實驗室。